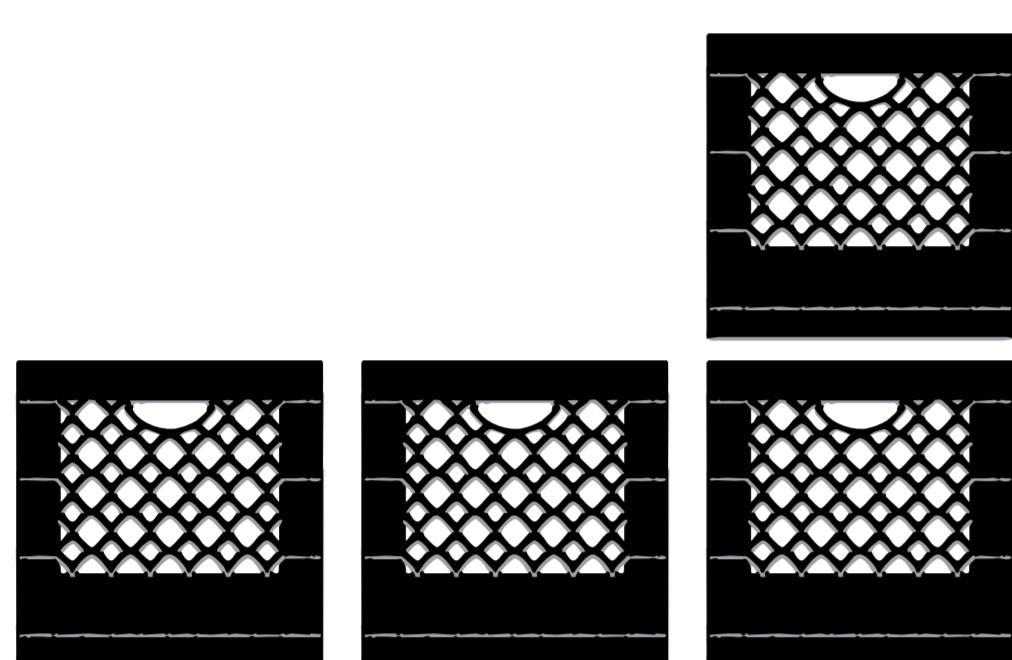


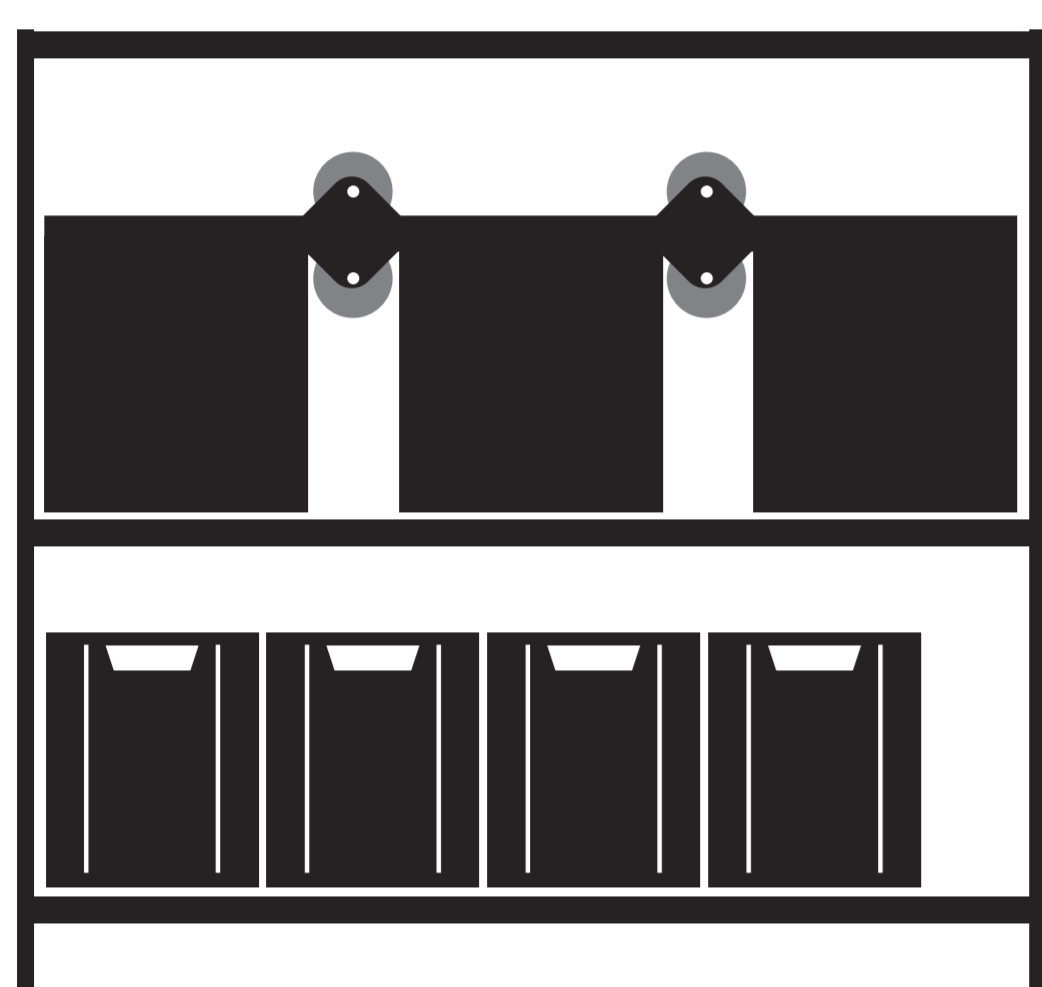
WoolTI

Il processo produttivo: *From Sheep To Shop*



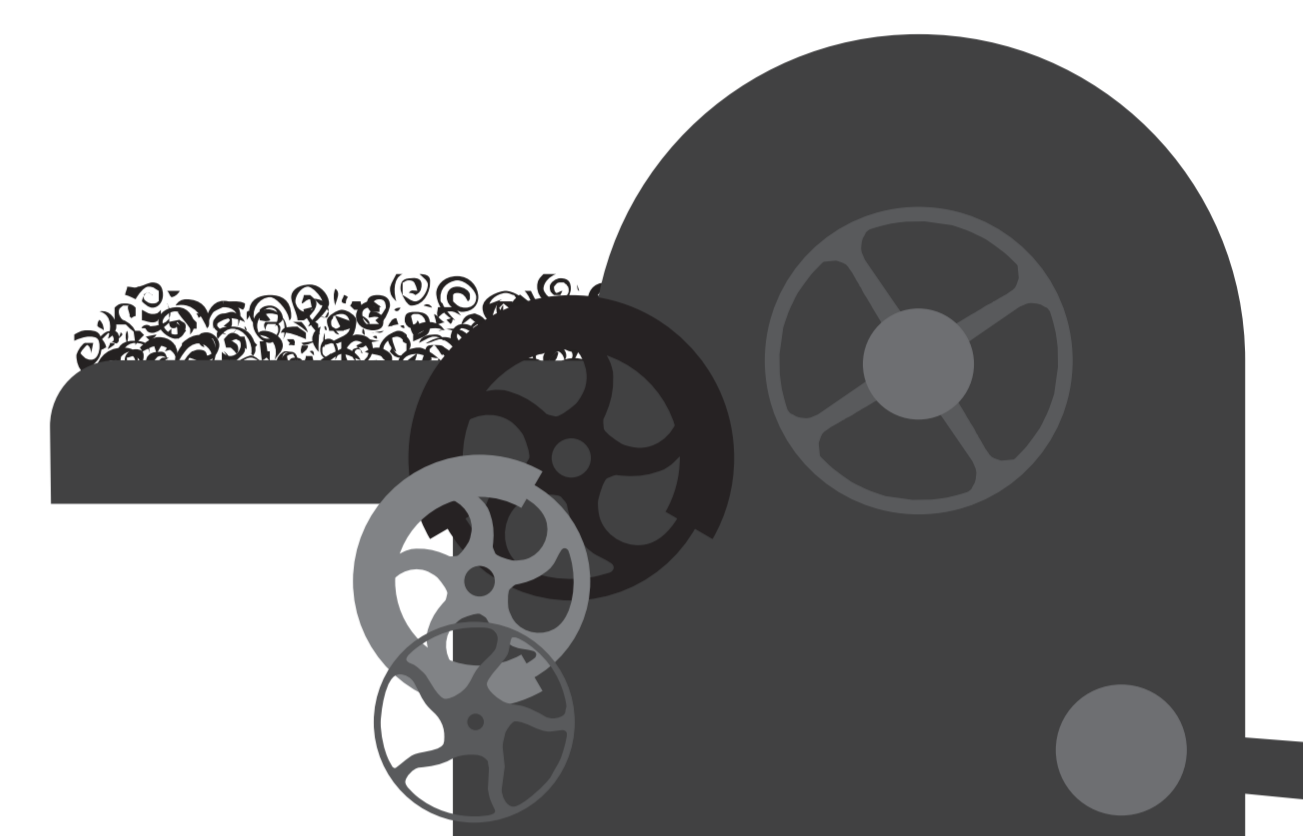
Magazzino

1. Tosatura e stoccaggio Le pecore vengono tostate in valle o presso gli alpeggi dagli stessi allevatori o da tosatori professionisti almeno una volta all'anno. La lana viene conservata sottovuoto in contenitori standard presso gli allevatori e, quando richiesto, trasportata al centro di raccolta WoolTI a Gordola per la successiva lavorazione.



Impianto di lavaggio

2. Apertura lana La lana sucida viene estratta manualmente dai contenitori sottovuoto ed inserita nella macchina carda lupo, che permette di aprire i fiocchi di lana sucida eliminando grumi ed impurità grossolane. L'operazione di apertura favorisce l'efficacia delle successive fasi di lavaggio.



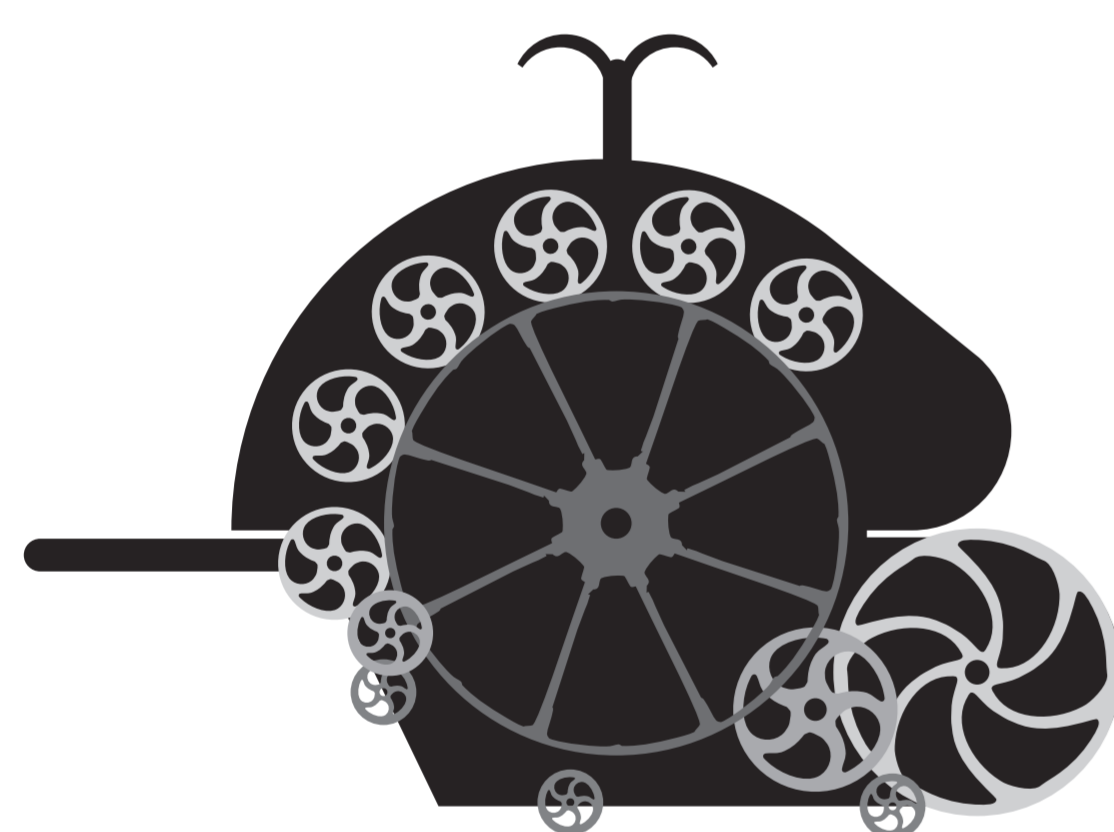
Cardalupo

3. Lavaggio lana La lana viene caricata in una innovativa macchina di lavaggio sviluppata *ad hoc*, composta di tre vasche (una per lo sterraggio, una per il lavaggio ed una per il risciacquo) e che prevede l'utilizzo di ultrasuoni e l'applicazione di una corrente d'acqua per rimuovere il grasso e lo sporco presenti nella lana.



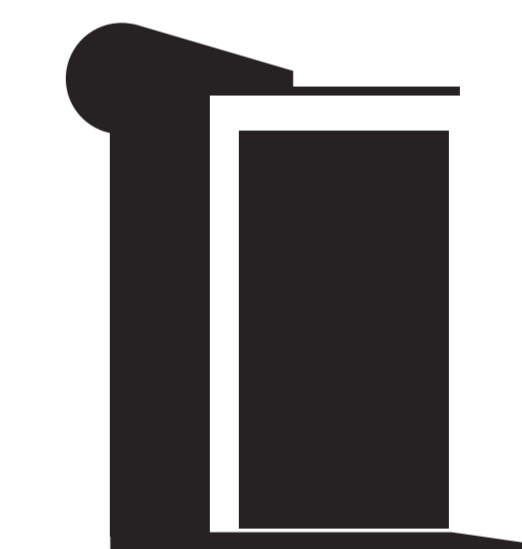
Asciugatrice

4. Essiccazione Terminata la fase di lavaggio, la lana viene strizzata meccanicamente attraverso un mangano, prelevata manualmente e posizionata su ripiani a griglia che, una volta riempiti, vengono inseriti in appositi essiccatoi batch che deumidificano il materiale mediante una pompa di calore opportunamente dimensionata.



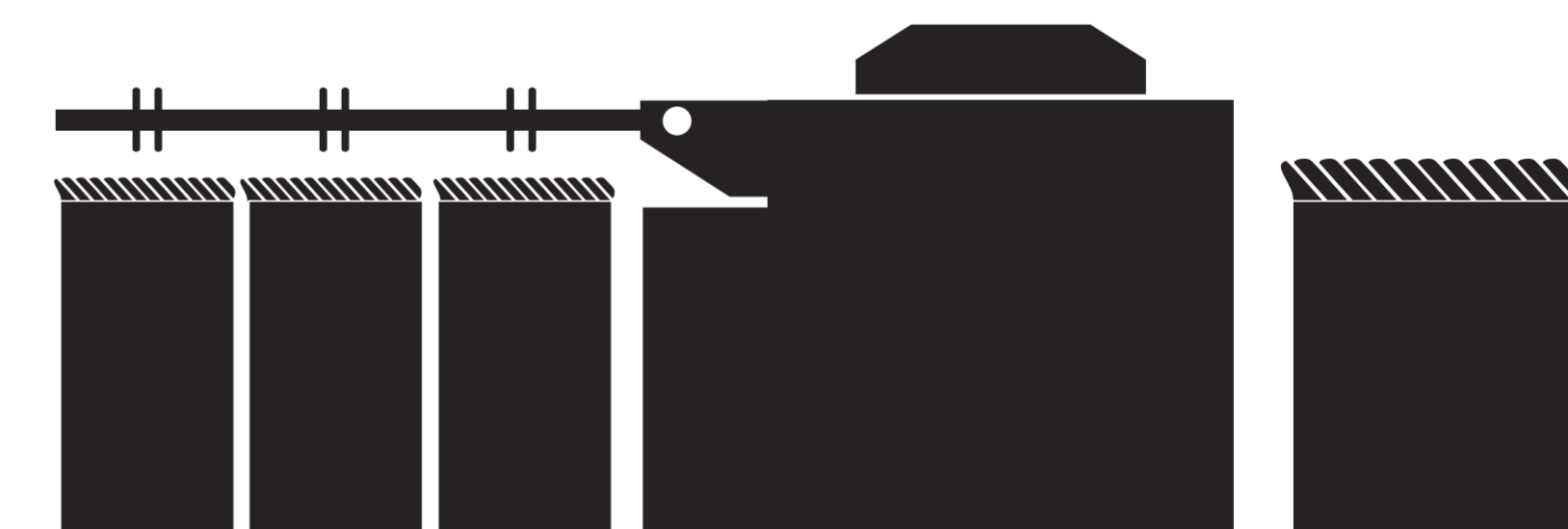
Cardatrice

5. Cardatura I fiocchi di lana lavata ed essiccata vengono caricati manualmente nella cardatrice, dove passano attraverso una serie di rulli dentati che ne allineano le fibre. Da questa fase si ottiene un nastro che viene arrotolato a spirale in un vaso posto a valle della macchina.

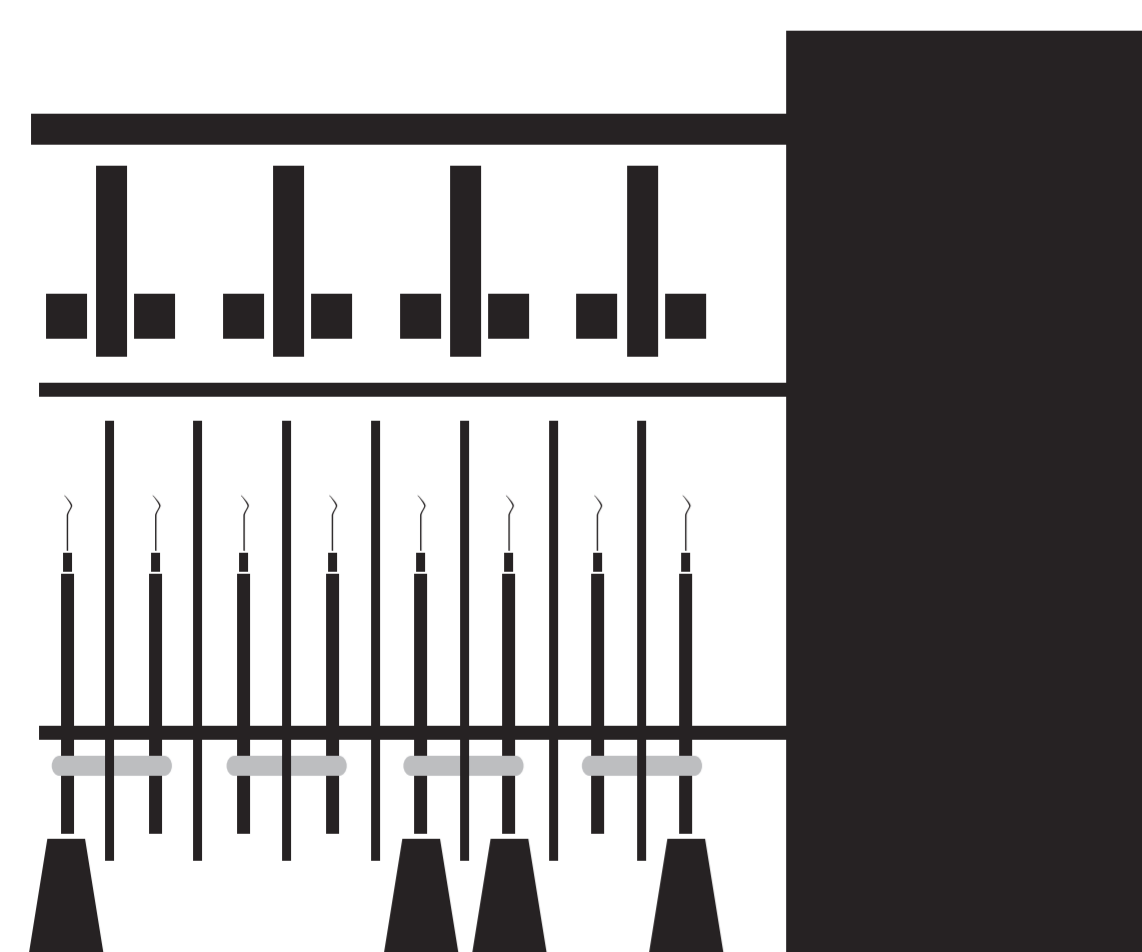


Vaso

6. Stiratura e pettinatura La stiratura prevede l'accoppiamento di 6 nastri cardati. Il nastro ottenuto viene raccolto in un vaso e dato in ingresso alla pettinatura. La macchina pettinatrice utilizzata prevede 4 nastri stirati in ingresso, che vengono poi riuniti in un unico nastro *Top 50* pronto per la filatura.



Pettinatrice



Filatrice

7. Torcitura e roccatura Il nastro *Top 50* viene trasformato in filato grazie alla filatrice. Quest'ultima dispone di 12 teste di filatura, ciascuna testa viene alimentata da un vaso di nastro *Top 50* e avvolge il filato su un fuso. Successivamente il filato viene sottoposto a roccatura e viene riavvolto su una rocca.

8. Vendita I possibili prodotti finiti in uscita dal processo produttivo e pronti per essere venduti sono fiocchi di lana, nastro cardato e rocche di lana filata a macchina. I fiocchi di lana possono essere sottoposti a tintura e filatura manuali presso la Casa della Lana di Sonogno per la produzione di matasse.

